

PPM2211 การจัดการองค์การคุณภาพ

อาจารย์ ดร.ภูติศ นอขุนทด

วิทยาลัยการเมืองและการปกครอง มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา

เครื่องมือในการจัดการคุณภาพ (QUALITY TOOLS)

เป็นเครื่องมือพื้นฐานที่องค์กรควรเริ่มต้นศึกษาเป็นอันดับแรกในการจัดการคุณภาพ เนื่องจากปัญหาขององค์กรถึงร้อยละ 95 สามารถแก้ไขด้วยเครื่องมือเหล่านี้

เครื่องมือที่สำคัญเหล่านี้ส่วนใหญ่เป็นเครื่องมือที่ถูกนำไปใช้และพัฒนาในประเทศญี่ปุ่นที่เน้นการแสดงผลเชิงสถิติสำหรับเป็นข้อมูลพื้นฐานในการวิเคราะห์ปัญหาและการคิดค้นหาแนวทางแก้ไขปัญหาดังกล่าว

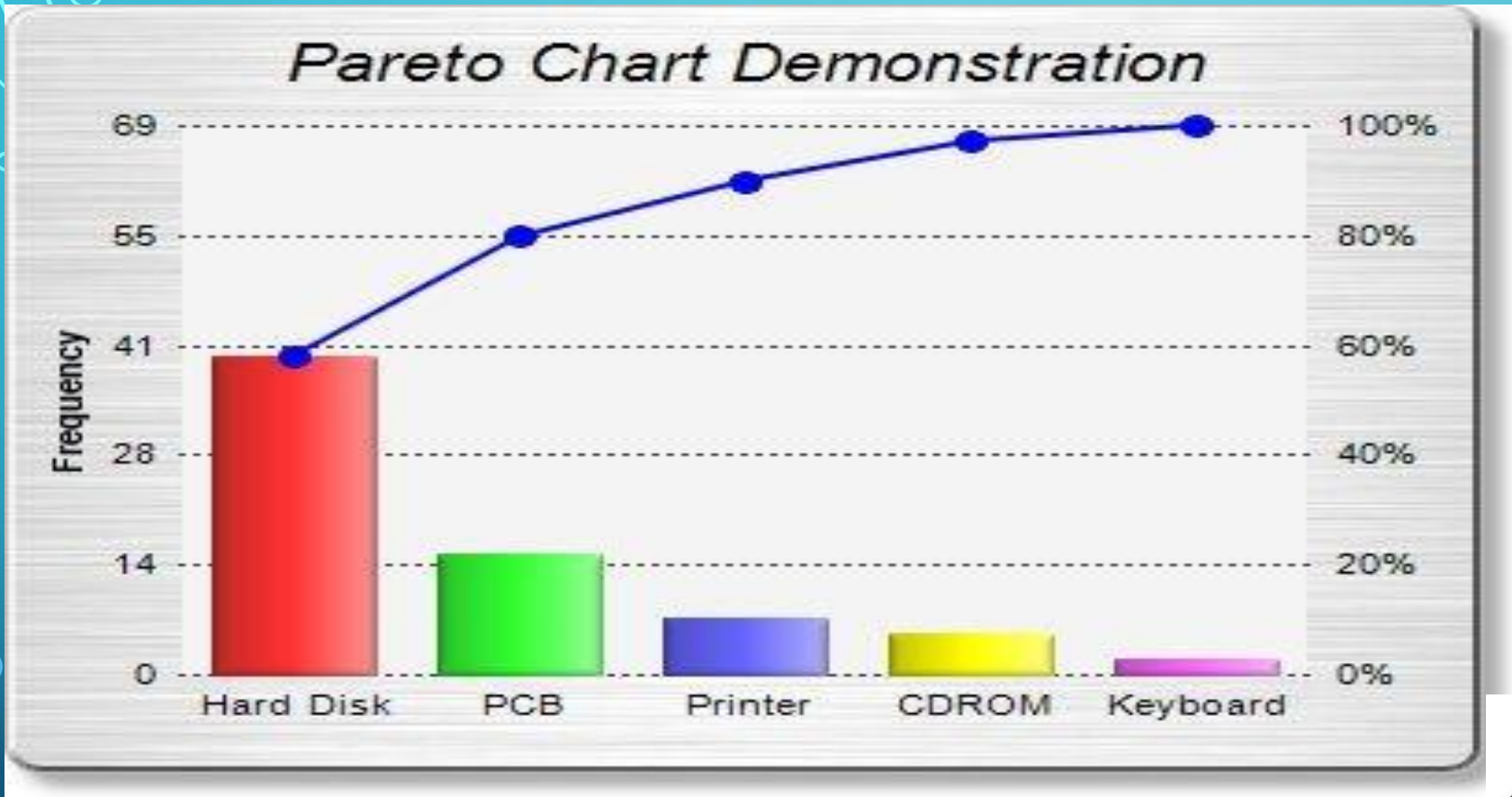
1. การวิเคราะห์ตามหลักพาเรโต (Pareto analysis)

โดยใช้ผังพาเรโต (**pareto diagram**) ซึ่งเป็นผังที่แสดงปัญหาตามความถี่ที่เกิดขึ้นจากมากไปหาน้อย คิดค้นขึ้นโดย **Pareto** ซึ่งเป็นนักเศรษฐศาสตร์

โดยเขาเน้นว่าควรให้ความสนใจสาเหตุหลักๆ ที่ก่อให้เกิดปัญหาโดยเฉพาะอย่างยิ่ง ปัญหาที่พบบ่อยครั้งมากที่สุดและนำมาแสดงในรูปของกราฟแท่งแท่งที่สูงที่สุดคือ ปัญหาที่เกิดขึ้นมากที่สุด

เป็นการแสดงให้เห็นถึงลำดับความสำคัญของปัญหา นอกจากนั้น ยังแสดงความถี่สะสมของปัญหาด้วยการใช้กราฟเส้น

ภาพแผนผังพาเรโต (PARETO DIAGRAM)



2. แผนผังก้างปลา (fishbone diagram) หรือเรียกอีกชื่อหนึ่งว่า “ผังแสดงเหตุและผล(cause and effect diagram)” หรือ “ผังอิชิกาวา (Ishikawa diagram)”

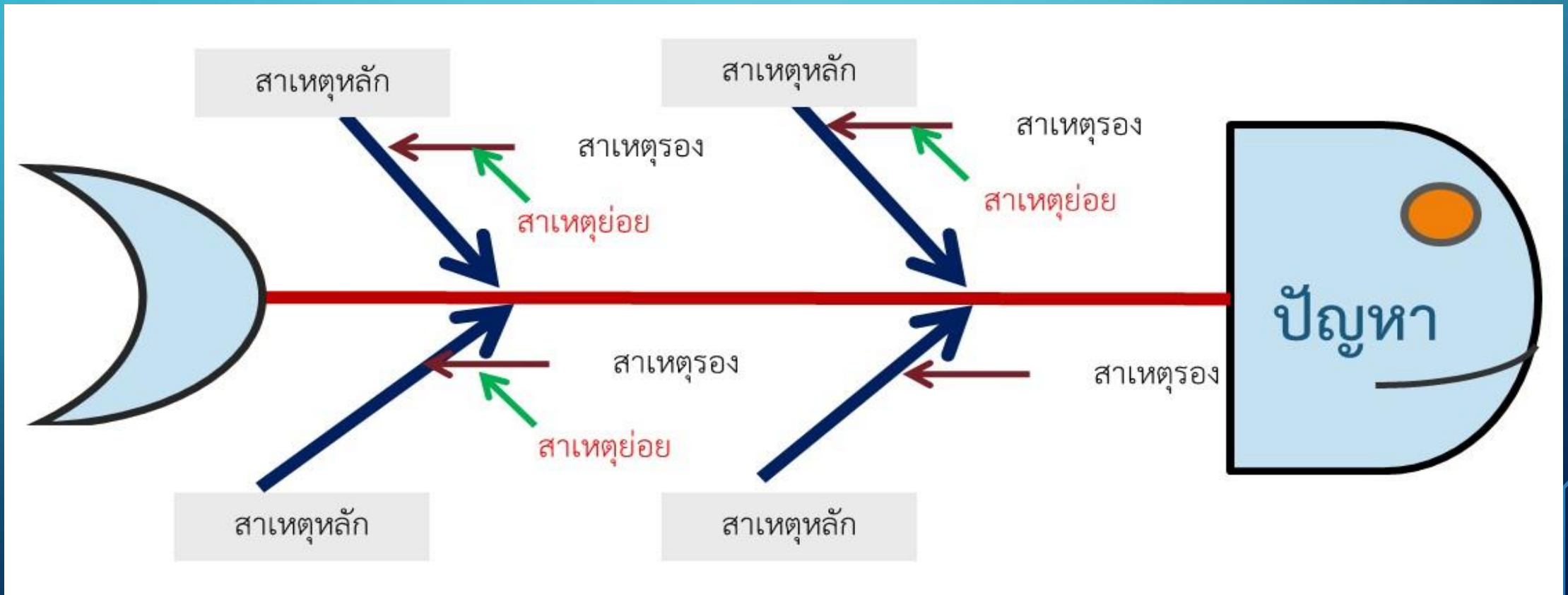
เนื่องจากคิดค้นขึ้นโดย **Ishikawa** แผนผังก้างปลาเป็นเครื่องมือที่แสดงความสัมพันธ์ระหว่างผลและสาเหตุทั้งหมด ทำให้สามารถเข้าใจถึงปัญหาและสาเหตุของปัญหาได้ชัดเจนมากขึ้น

ส่วนที่เป็นหัวปลา เป็นประเด็นของปัญหา ซึ่งโดยทั่วไปจะมีการเลือกประเด็นของปัญหามาจากปัญหาที่จัดเรียงความสำคัญด้วยผังพาเรโต

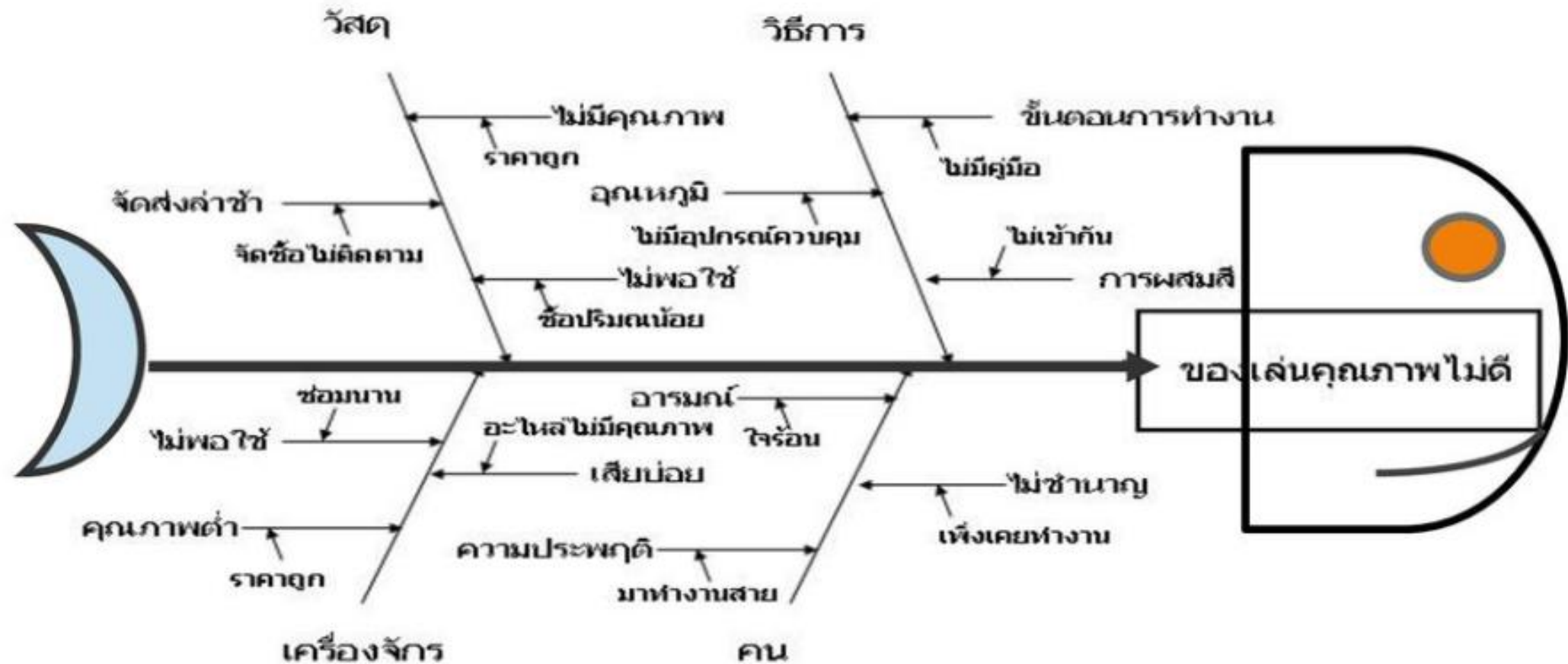
ในขณะที่ส่วนซึ่งเป็นตัวปลา เป็นสาเหตุของปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อปัญหาหลักหรือ ส่วนของหัวปลา

ส่วนของตัวปลา ประกอบด้วยสาเหตุหลัก สาเหตุรองและสาเหตุย่อย ซึ่งทำให้การมองสาเหตุของปัญหามีความชัดเจนยิ่งขึ้น

ภาพผังแสดงเหตุและผล (CAUSE-AND-EFFECT DIAGRAM) หรือ
ผังก้างปลา (FISHBONE DIAGRAM) บางครั้งเรียกว่า ISHIKAWA DIAGRAM



ตัวอย่าง ฟังก์ชันปลา



การดำเนินกิจกรรมสร้างฝังก้างปลา
ถือว่ามีประโยชน์ในหลายๆ ด้าน

ช่วยให้การค้นหาปัญหาและ
สาเหตุของปัญหาได้ง่ายและมีความ
ชัดเจน

ส่งเสริมให้การระดมสมองของ
กลุ่มง่ายขึ้น เกิดการทำงานเป็นทีม
และการมีส่วนร่วมในการแสดงความคิด
เห็นของสมาชิกในกลุ่ม เป็นต้น

3. แผนภูมิแจงนับ (tally chart) เป็นเครื่องมือที่ใช้รวบรวมข้อมูลจากการสังเกตปัญหาใดปัญหาหนึ่ง ซึ่งมีขั้นตอนดังนี้

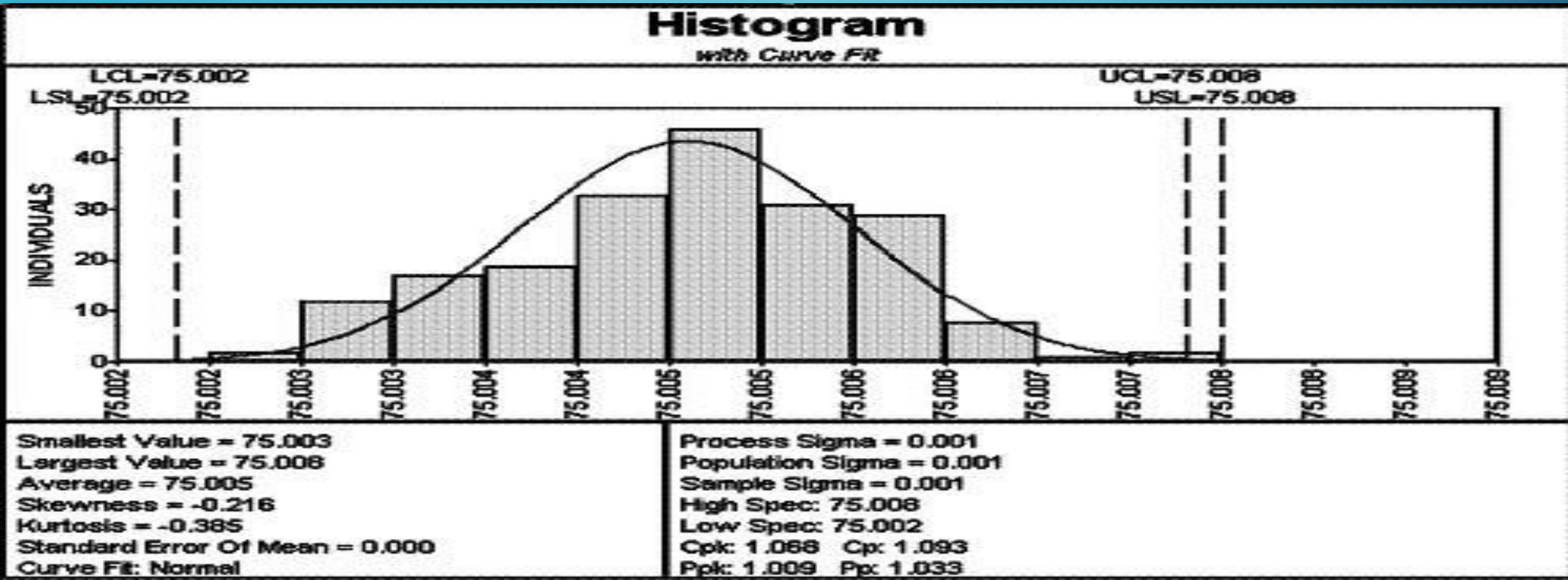
- (1) การเลือกเหตุการณ์ที่จะตรวจสอบ
- (2) การกำหนดช่วงเวลาในการเก็บข้อมูลและความถี่ในการเก็บข้อมูล
- (3) การออกแบบแบบฟอร์มการบันทึกข้อมูล
- (4) การเก็บข้อมูลและบันทึกข้อมูล

แผนภูมิแจงนับ มีประโยชน์มากในการเก็บข้อมูลได้ทุกประเภท โดยเก็บให้อยู่ในแบบฟอร์มเดียวกัน ทำให้สามารถนำข้อมูลมาใช้ได้รวดเร็วและทันเวลา

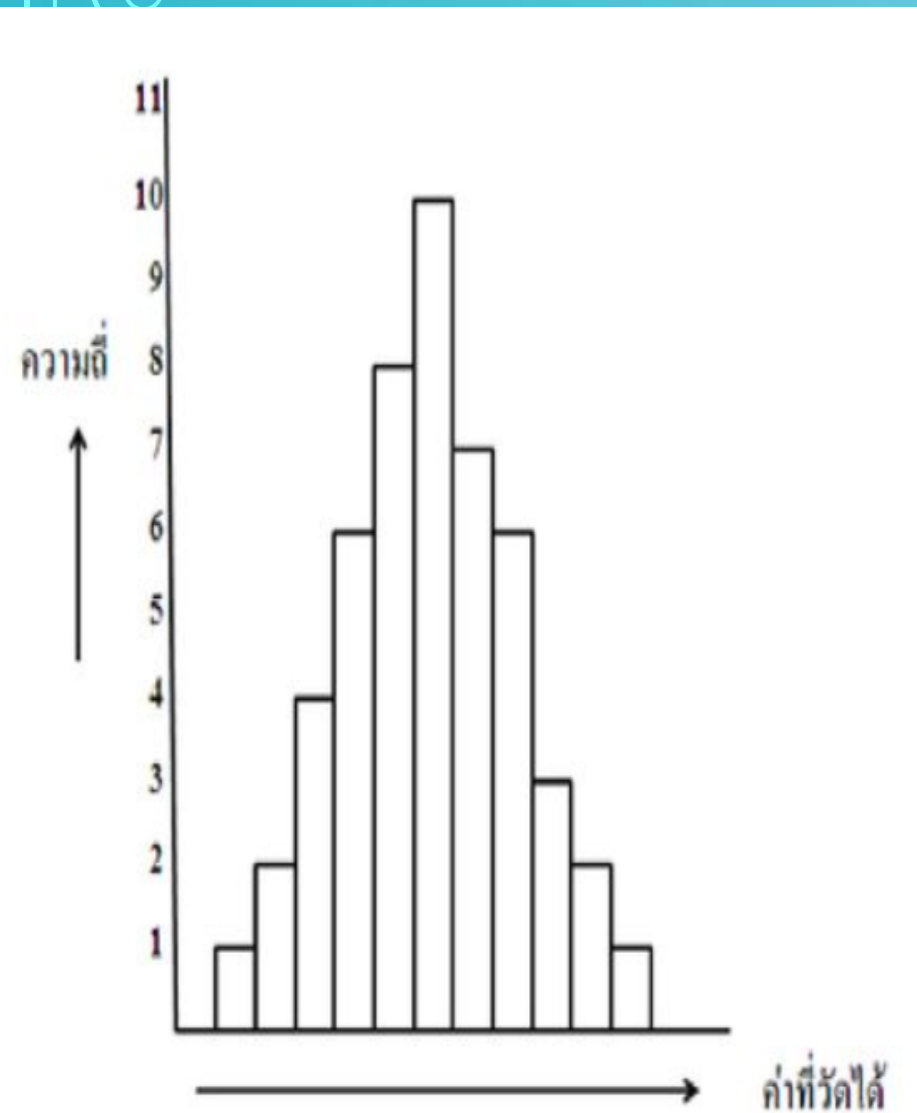
ตัวอย่างแผนภูมิแฉ่งน้บ

ข้อบกพร่อง	การแฉ่งน้บ	จำนวน
ผลิตภันท์เป็นรอย		10
ผลิตภันท์แตกหัก		3
สีของผลิตภันท์ไม่สม่าเสมอ		4
ผลิตภันท์มีวัสดุปนเปื้อน		5

4. ฮิสโตแกรม (Histogram) เป็นแผนภูมิแท่งที่บอกถึงความถี่ที่เกิดขึ้นในแต่ละชั้นความถี่นั้นๆ โดยแต่ละแท่งจะวางเรียงติดกัน แขนงอนจะกำกับด้วยค่าขอบบนและขอบล่างของชั้นนั้นหรือใช้ค่ากลาง (Midpoint) ส่วนแกนตั้งเป็นค่าความถี่ในแต่ละชั้น ความสูงของแต่ละแท่งจะขึ้นอยู่กับความถี่ที่เกิดขึ้นนั้น



หลักการ Histogram

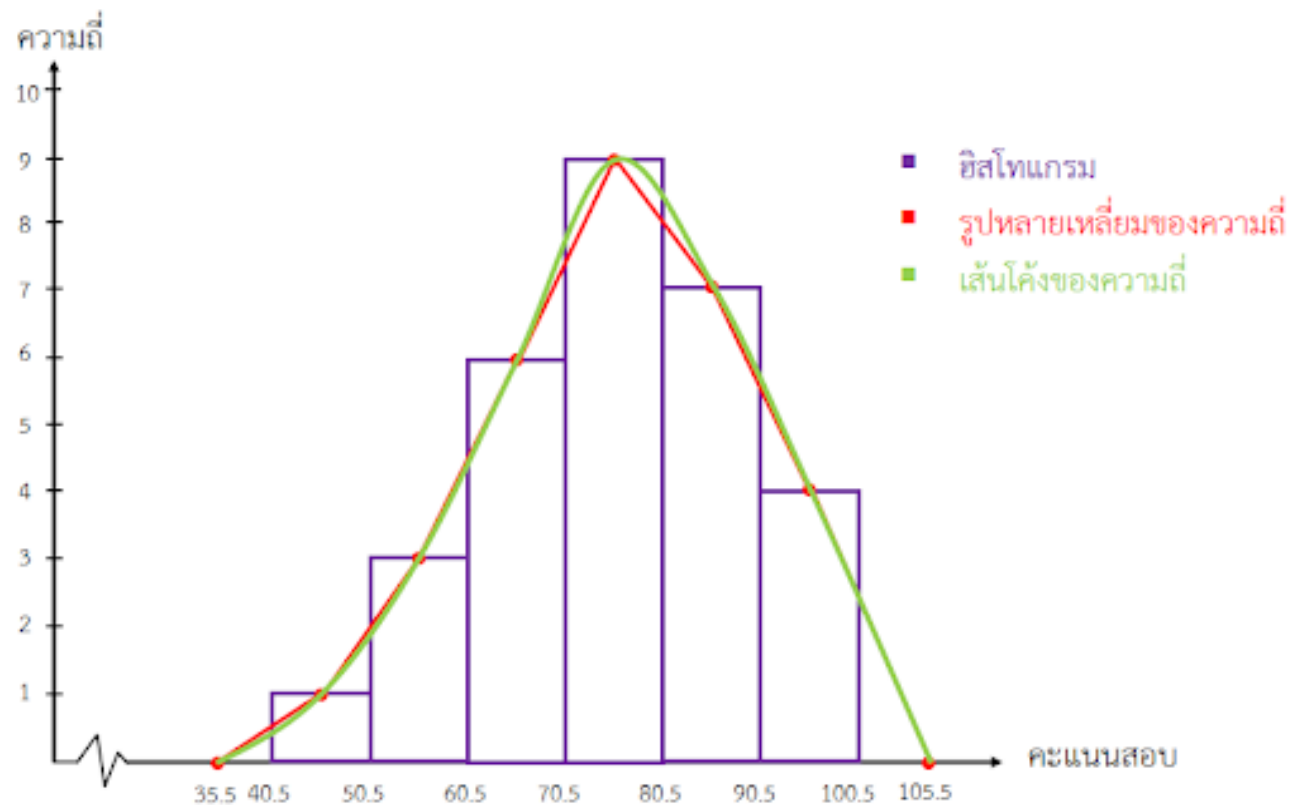


ข้อมูลที่เกิดบ่อยครั้งจะสะสมกันอยู่ตรงกลางแล้ว
ค่อยๆลดลงไปตามด้านข้างทั้งซ้ายและขวา

เมื่อลากเส้นต่อจุดแล้วจะออกมาเป็นกราฟที่เรียกว่า
Normal Curve หรือเส้นโค้งปกติ ที่ทุก
กระบวนการต้องการ

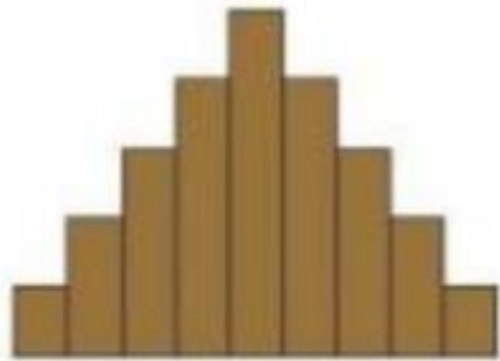
อันดับภาคชั้น (คะแนน)	ขอบล่าง – ขอบบน	ความถี่ (f)
41-50	40.5 – 50.5	1
51-60	50.5 – 60.5	3
61-70	60.5 – 70.5	6
71-80	70.5 – 80.5	9
81-90	80.5 – 90.5	7
91-100	90.5 – 100.5	4

ฮิสโทแกรม แสดงคะแนนสอบวิชาคณิตศาสตร์ของนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 5

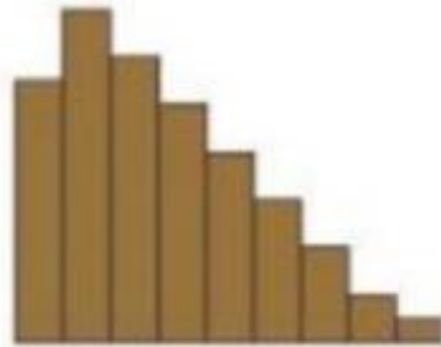


การแจกแจงความถี่โดยใช้กราฟฮิสโตแกรม

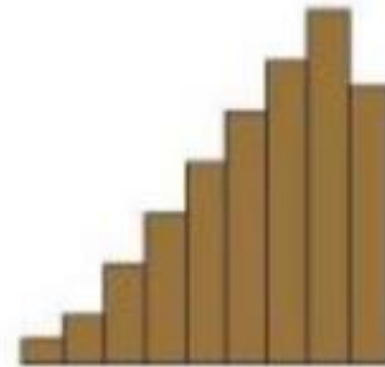
รูปแบบของกราฟฮิสโตแกรม



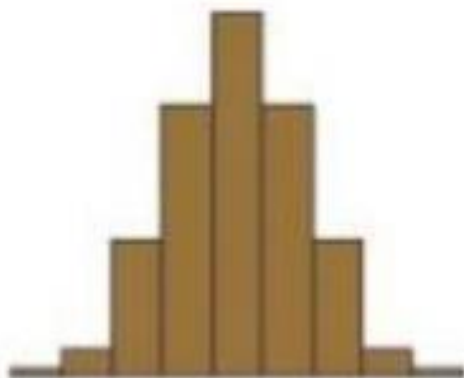
Symmetric Distribution



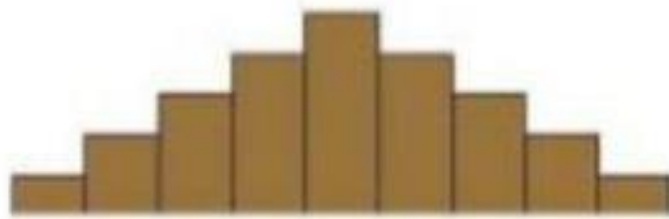
Skewed Right



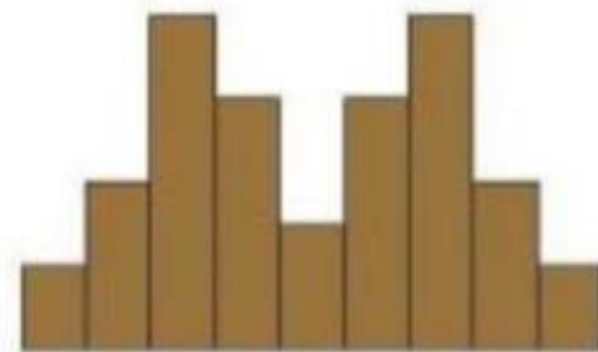
Skewed Left



Peaked

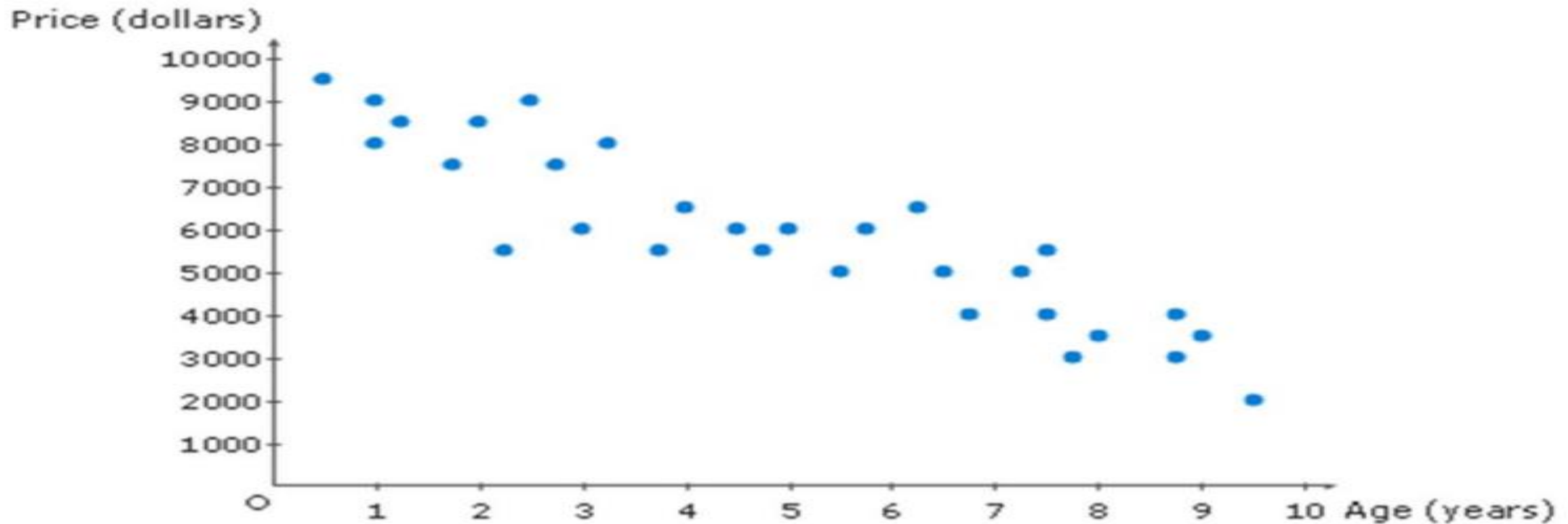


Flat



Bimodal

5. แผนผังการกระจาย (scatter diagram) เป็นกราฟที่แสดงจุดต่าง ๆ ในการเปรียบเทียบตัวแปรสองตัวแปร โดยการกระจายของจุดต่าง ๆ แสดงให้เห็นถึงความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรทั้งสองตัว ทำให้สามารถระบุได้ชัดเจนว่าความสัมพันธ์นั้นเป็นเหตุเป็นผลกันหรือไม่



6. การจัดชั้นภูมิ(stratification)

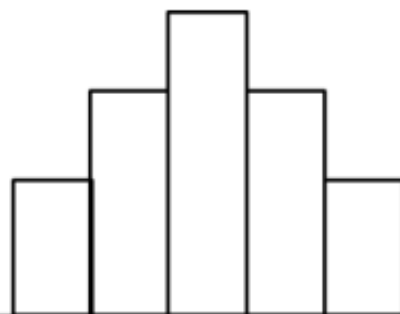
การจัดแบ่งข้อมูลออกเป็นชุดหรือเป็นกลุ่มเพื่อให้สามารถตีความหมายของเหตุการณ์ได้ละเอียดมากขึ้นโดยอาจนำไปใช้ร่วมกับผังการกระจายและฮิสโตแกรม ใช้ในการเปรียบเทียบข้อมูลแต่ละชุด ตัวอย่างในแสดงให้เห็นถึงผลผลิตของพนักงาน 3 คน คือ กะเช้า กะบ่ายและกะเย็น

ผลผลิตของพนักงานที่ทำงานในกะเช้ามีการกระจายของข้อมูลในลักษณะปกติแสดงให้เห็นว่าพนักงานมีความสามารถใกล้เคียงกัน แต่มีผลผลิตต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐาน

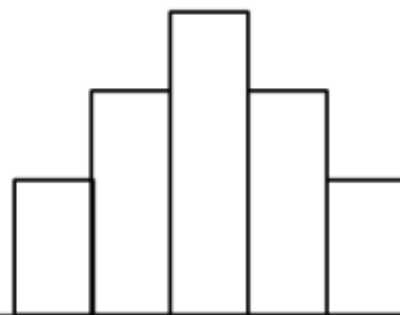
ในขณะที่พนักงานกะบ่าย มีการกระจายของข้อมูลในลักษณะเบ้ซ้ายแสดงให้เห็นว่า พนักงาน มีความสามารถต่างกันโดยมีพนักงานที่มีความสามารถสูงกว่ามาตรฐาน

ส่วนพนักงานกะเย็น ส่วนใหญ่จะมีความสามารถต่ำกว่า เกณฑ์มาตรฐาน ผลผลิตโดยรวมจึงต่ำกว่าพนักงานในกะบ่ายแต่สูงกว่าพนักงานในกะเช้า

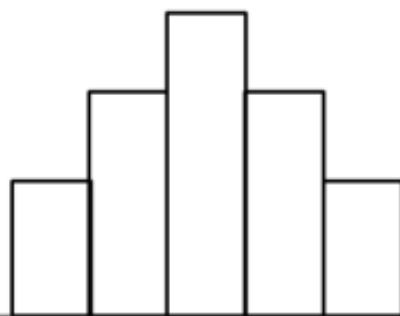
กะเช้า

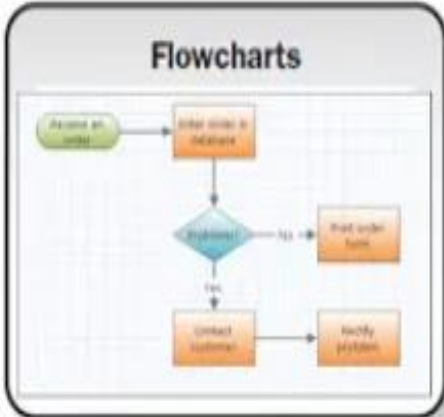
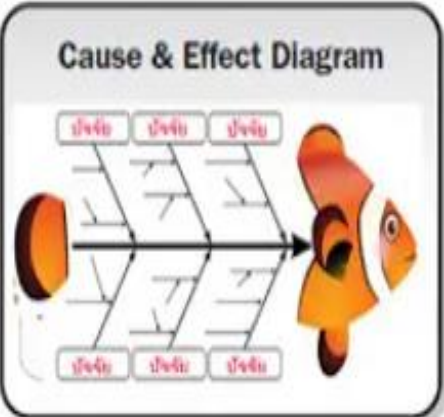


กะบ่าย



กะเย็น

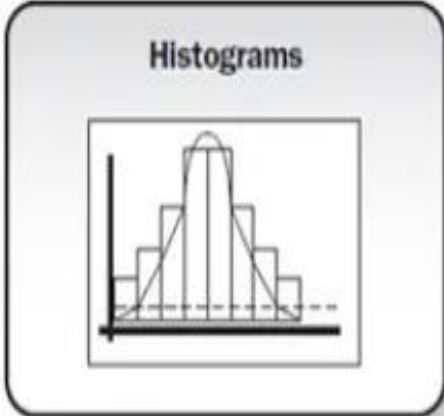
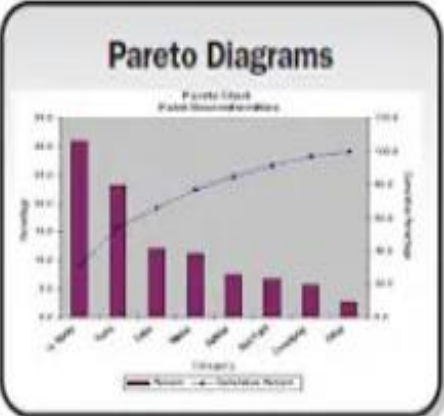




Checksheets

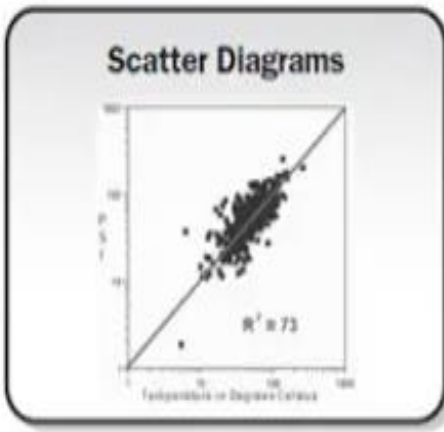
Wash Assembly Check Sheet

Check Item	Yes	No	Total
Wash assembly is complete	100	0	100
Wash assembly is clean	100	0	100
Wash assembly is dry	100	0	100
Wash assembly is packed	100	0	100
Wash assembly is labeled	100	0	100
Wash assembly is stored	100	0	100
Wash assembly is inspected	100	0	100
Wash assembly is ready for shipment	100	0	100
Total	700	0	700



Tool แผนผังการกระจาย (Scatter Diagram)

The 7 QC Tools



The 7 QC Tools